

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор по строительству

ООО «ПрокСтрой»

С.В.Иванов

«07» мая 2024г.

## Техническое задание

на выполнение комплекса работ по поставке, монтажу, пуско-наладке, испытаниям, полному техническому освидетельствованию и декларированию соответствия лифтов по корпусам №№17-23

при строительстве объекта капитального строительства: «Многоэтажные жилые дома», расположенные по адресу: Ленинградская область, Всеволожский муниципальный район, Бугровское сельское поселение, поселок Бугры, массив Центральное, стр.поз. №17, №18, №19, №20, №21, №22, №23

№ п/п	ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ И ТРЕБОВАНИЙ	ОПИСАНИЕ ДАННЫХ И ТРЕБОВАНИЙ
1.	2.	3.
<b>1. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ</b>		
1.1	Наименование работ	Выполнение полного комплекса работ по поставке, монтажу, пуско-наладке, испытаниям, полному техническому освидетельствованию и декларированию соответствия лифтов по корпусам №№ 17-23 в соответствии с рабочей документацией, переданной со штампом «в производство работ.
1.2	Основные технико-экономические показатели объекта	На участке предусмотрено строительство многоквартирных 15-17-20-ти этажных жилых домов и двух паркингов 4-5уровневых.
1.3	Авансирование и сроки выполнения работ	<b>Этап строительства:</b> <u>корпус №19, №21, №23 – аванс –июнь 2024г., монтаж – март – июль 2025г., сдача 100% – август 2025г.</u>  <b>Этап строительства:</b> <u>корпус №18 – аванс –июнь 2024г., монтаж –июль – декабрь 2025 г., сдача 100%-апрель 2026г.</u>  <b>Этап строительства:</b> <u>корпус №17, №20 – аванс – июнь 2024г., монтаж –октябрь 2025г – февраль 2026г., сдача 100%- апрель 2026г.</u> <u>корпус №22 – июнь 2024г., монтаж –октябрь 2025г. – февраль 2026г., сдача 100%-апрель 2026г.</u>
1.4	Конструктивная схема здания	В корпусах №№17-23 в каждой секции размещена лифтовая группа, включающая в себя лифты грузоподъемностью 400кг и 1000кг. В паркинге предусмотрены лифты грузоподъемностью 1000кг. Здания запроектированы без верхнего технического этажа (чердака). В надстройках над лестнично-лифтовыми узлами в каждой секции предусмотрено устройство выходов из лестничных клеток. Секции и паркинги обслуживаются лестничными клетками типа Н1. Конструктивная схема зданий-система продольных и поперечных монолитных стен и, связанных с ними монолитных перекрытий, что обеспечивает пространственную устойчивость и неизменяемость здания. Монолитные железобетонные стены толщиной 180мм. Монолитные железобетонные плиты перекрытий типовых этажей толщиной 180мм.

		<p>По контуру наружных ненесущих стен в перекрытиях предусмотрена перфорация с пенополистирольными вкладышами для уменьшения теплопотерь через мостики холода.</p> <p>Лестничные площадки – монолитные железобетонные, в уровне этажных перекрытий неразрывно совмещенные с диском перекрытия.</p> <p>Лестничные марши – сборные железобетонные заводского изготовления с готовой поверхностью.</p> <p>Лифтовые шахты – из монолитного железобетона с толщиной стен 180 мм, выполнены отрезанными от основных конструкций здания акустическим швом шириной 50 мм.</p> <p>Крыльца, входы в подвал и приямки – монолитные железобетонные</p>
1.5	Количество рабочих часов в течение суток	О графике работ в предпраздничные и праздничные дни будет сообщено дополнительно.
1.6	Требования к персоналу	Персонал Подрядчика, задействованный на объекте Заказчика, должен быть с соответствующей регистрацией и разрешением на работу, а также в обязательном порядке использование на рабочем месте фирменной спецодежды. Проживание персонала подрядчика на объекте запрещено. Подрядчик несет всю полноту ответственности перед инспектирующими и проверяющими органами в вопросах касающихся организации работ, соблюдения требований техники безопасности, пожарной и экологической безопасности.
1.7	Требования о допуске к работам	<p>Подрядчик должен иметь действующее свидетельство о допуске к работам, оказывающих влияние на безопасность объекта, выдаваемое саморегулирующей организацией, необходимых для выполнения работ по существу данного технического задания («Приказ Министерства регионального развития РФ от 30 декабря 2009 г. N 624» Раздел III Виды работ по строительству, реконструкции и капитальному ремонту.), а именно:</p> <p>-п.23.1.Монтаж подъемно-транспортного оборудования.</p> <p>-п.23.2. Монтаж лифтов.</p> <p>-п.24.1.Пусконаладочные работы подъемно-транспортного оборудования.</p> <p>-п.24.2. Пусконаладочные работы лифтов.</p>
<b>2. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>		
2.1	Наименование основных работ	<p>Выполнить полный комплекс работ по поставке, монтажу, пуско-наладке, испытаниям, полному техническому освидетельствованию и декларированию соответствия лифтов по корпусам №№17-23 в соответствии с рабочей документацией, переданной со штампом «в производство работ, а также иные работы, определенные в настоящем Техническом задании не упомянутые, но необходимые для выполнения работ «под ключ».</p> <p>Поставка оборудования и монтаж лифтов с техническими характеристиками согласно приложениям к техническому заданию.</p> <p>Также предусмотреть (в стоимости СМР по монтажу лифтов) следующие работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ограждение дверных проемов шахт на всех этажах В соответствии с заданием производителя лифтового оборудования и требованиями ОТ и ТВ высотой не менее 1,1 м;</li> <li>- Строительные леса (настилы) внутри шахт В соответствии с требованиями ОТ и ТВ, ограждение дверных проемов - в соответствии с ГОСТ 12.4.059-89. Конструкция, устанавливаемых ограждений, должна исключать возможность их самопроизвольного раскрепления и позволять производить их многократную установку и снятие с применением ручного инструмента;</li> <li>- Ограждение зон монтажа (при необходимости должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ Р 58967-2020);</li> <li>- Временное освещение шахт. Временное освещение по шахте должно по пункту 2.2.21 ГОСТ 22845 иметь питание электроэнергией напряжением не более 42 В и обеспечивать освещенность не менее 50 лк.;</li> <li>- Обеспечение защитного заземления согласно ПУЭ;</li> <li>- Провеску шахт, определение их геометрических размеров с составлением карты провески;</li> <li>- Очистку от мусора шахт, кабин;</li> <li>- Установку всего электрооборудования, необходимого для сдачи лифтов в эксплуатацию, так и последующей эксплуатации.</li> <li>- Устройство отверстий в стенах шахт под вызывные аппараты и этажные индикаторы (при необходимости);</li> <li>- Постоянное освещение шахты в соответствии с требованиями ПУБЭЛ, освещение шахты должно соответствовать п.п.5.5.6.6., 5.5.6.7 и 5.5.6.12 ГОСТ Р 53780-2010;</li> <li>- Отделочные работы по приямкам;</li> <li>- Поддержание в исправном состоянии ограждений проемов шахт лифтов;</li> <li>- Заполнение(заделка) пустот между конструкциями проемов и порталами дверей с обеспечением требуемого предела огнестойкости - EI 60 (для заделки применить каменную минеральную вату или пену монтажную огнестойкую полиуретановая прошедшую обязательную сертификацию на соответствие требованиям пожарной</li> </ul>

		<p>безопасности – Федеральный закон - №123-ФЗ и ГОСТ30247.0-94, ГОСТ30247.1-94;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дополнительную регулировку уровня расположения кабины лифтов на этажах после завершения финишного покрытия полов;</li> <li>- Переговорное устройство между кабиной лифта и основным посадочным этажом;</li> <li>- Поставку и установку для каждого лифта, предназначенного для перевозки пожарных подразделений, шкафа с лестницей для пожарных в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52382-2010 "Лифты пассажирские. Лифты для пожарных" п. 5.2.6., 5.3.3., приложение Б;</li> <li>- Наклейку пиктограмм для обозначения лифта для пожарных, руководства действий для пожарных маркировка переключателя режимов с указанием фаз в соответствии с требованиями Федерального закон от 22.07.2008 года № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» ст. 4 ч. 3, ст. 6 ч. 1, ГОСТ Р 52382-2010 "Лифты пассажирские. Лифты для пожарных" п. 5.2.6., 5.3.3., приложение Б, 5.6.1.1, 5.7.1, ГОСТ Р 53296-2009 "Установка лифтов для пожарных в зданиях и сооружениях. Требования пожарной безопасности" п. 6.7</li> </ul> <p>- Обеспечить присутствие представителя при проведении работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• по подключению сигнальных линий диспетчеризации и АППЗ к станциям управления лифтов; при проведении работ по подключению кабельных линий постоянного электроснабжения к вводному устройству щита управления лифтами и автоматам защиты линий освещения машинного помещения и шахт лифтов;</li> <li>• в проведении комплексных испытаний и сдаче систем АППЗ.</li> </ul> <p>- Проведение пуско-наладочных работ при подаче напряжения по постоянной схеме с ГРЩ, независимо от источника электроснабжения.</p> <p>- На период проведения пуско-наладочных работ при подаче напряжения от ДЭС, установить стабилизатор напряжения (при необходимости).</p> <p>- Осуществлять технический прогон лифтов с интервалом 1 (один) раз в месяц с даты оформления последнего Акта полного технического освидетельствования лифтов в течение 6 месяцев с даты подписания Итогового Акта сдачи-приемки работ или до даты передачи лифтового оборудования эксплуатирующей организации.</p> <p><b>Обеспечить сохранность установленных лифтов до момента окончательной сдачи.</b></p>
2.2	<b>Общие работы</b>	<p>Доставка материалов и оборудования;</p> <p>Разгрузка изделий, материалов, оборудования и комплектующих;</p> <p>Подъем на этажи изделий, материалов и комплектующих;</p> <p>Использование машин и механизмов;</p> <p>Обеспечение временными зданиями и сооружения;</p> <p>Уборка мест работы, погрузка и вывоз строительного и бытового мусора.</p> <p>Установить узлы учета электроэнергии для каждой точки подключения.</p>
2.3	<b>Подготовительный этап работ</b>	<p>Выезд на место производства работ, оценка объемов работ и возможность их выполнения. До начала производства работ предоставить Заказчику:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- акт-приёма передачи строительной площадки.</li> <li>- акт-допуск</li> <li>- ППР и /или технологические карты на весь комплекс работ по операциям и видам работ с привязкой к конкретному месту.</li> </ul> <p>Предоставить всю документацию по охране труда, на машины и механизмы в соответствии с требованиями Заказчика.</p> <p>Подрядчик разрабатывает и согласовывает с заказчиком схему совместной работы с организациями, производящими работы на строительной площадке.</p> <p>Подготовка под площадки строительства: хранение стройматериалов.</p> <p>Установить биотуалеты в необходимом количестве, а также обеспечить их своевременную очистку и вывоз со строительной площадки после завершения СМР и пусконаладочных работ.</p> <p>При организации СМР предотвращать вредные выбросы в почву, водоёмы и в атмосферу.</p> <p>Проживание на территории строительной площадки рабочих строго запрещено.</p> <p>На время производства работ на объекте подрядчик должен предусмотреть:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Самообеспечение водой, хоз. бытовыми помещениями (в т.ч туалетными кабинками);</li> <li>2. Получение разрешений и согласований, необходимых для производства работ;</li> <li>3. Мобилизацию техники и механизмов.</li> </ol> <p>До начала производства работ на объекте должны быть выполнены следующие мероприятия:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Согласовать с Заказчиком графики поставки оборудования, изделий и материалов с учетом технологической последовательности производства работ;</li> <li>2. С Заказчиком согласовать и принять необходимые помещения для размещения бригад рабочих, инженерно-технических работников, а также для складирования</li> </ol>

		<p>материалов и инструмента с обеспечением мероприятий по охране труда, противопожарной безопасности и охране окружающей среды.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3. Обеспечить меры по охране открытых складов оборудования, бытовых помещений, контейнеров - установку решёток на окнах, замков и прочих мер безопасности - обеспечивается подрядчиком.</li> <li>4. Подрядчик знакомится под роспись и обязуется выполнять требования документа, регламентирующего мероприятия по охране и пропускному режиму на объекте Заказчика.</li> <li>5. Разработать и согласовать с Заказчиком проект производства работ, провести ознакомление инженерно-технических работников и бригадиров с рабочей документацией, организационными и техническими решениями проекта производства работ.</li> <li>6. Подрядчиком разработать и согласовать с Заказчиком и прочими контролирующими органами рабочую документацию на установку лифтового оборудования в объёме, необходимом и достаточном для получения декларации о соответствии лифтового оборудования;</li> <li>7. Заказчику предоставить акт приёма-передачи фронта работ и осуществить приемку строительной части объекта под монтаж электротехнических устройств.</li> </ol>
2.4	<p><b>Завершающий этап (наладка и сдача лифтов в эксплуатацию)</b></p>	<p>Проведение пуско-наладочных работ и подготовка к сдаче лифтов в эксплуатацию осуществляется силами и за счет средств Подрядчика (специализированной лифтовой организации), выполнившего монтаж.</p> <p>По требованию Заказчика Подрядчик выполняет мероприятия по обеспечению сохранности внутренней отделки кабин лифтов (обшивка кабины лифтов защитным листовым материалом, должна быть включена в стоимость СМР по основному договору).</p> <p>Сдача лифтового оборудования в эксплуатацию происходит в следующем порядке:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Подтверждение соответствия лифта смонтированного на объекте эксплуатации в соответствии с требованиями Технического регламента «О безопасности лифтов», Постановления Правительства Российской Федерации от 7 июля 1999 г. № 776 «Об утверждении перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, порядка принятия декларации о соответствии и ее регистрации», а также Приказа Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации от 22 марта 2006 г. № 54 «Об утверждении формы декларации о соответствии продукции требованиям технических регламентов» осуществляется в форме декларирования.</li> <li>2) Декларирование соответствия лифта осуществляет специализированная лифтовая организация, выполнившая монтаж, на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны - аккредитованной испытательной лаборатории (центра) в соответствии с ГОСТ Р 53782-2010, по требуемой форме.</li> <li>3) При применении технических решений, отличающихся от регламентируемых национальными стандартами, в качестве собственных доказательств также используется выполненный специализированной лифтовой организацией (или изготовителем лифта) анализ риска этих технических решений в соответствии с ГОСТ Р 53387-2009, дополненный в необходимых случаях расчетами, чертежами и результатами испытаний, подтверждающими безопасность этого технического решения и его соответствие требованиям технического регламента «О безопасности лифтов».</li> <li>4) В качестве собственных доказательств используется протокол проверки функционирования лифта, оформленный по форме приложения рекомендованной ГОСТ Р 53782-2010, а также паспорт и монтажный чертеж смонтированного лифта.</li> <li>5) Специализированная лифтовая организация проводит проверку функционирования лифта и подает заявку о готовности лифта к проведению полного технического освидетельствования в аккредитованную испытательную лабораторию (центр), в которой указывает: <ul style="list-style-type: none"> <li>– наименование и местонахождение специализированной лифтовой организации;</li> <li>– адрес объекта установки лифта;</li> <li>– сведения о готовности лифта к проведению испытаний и измерений, в том числе сведения о проверке функционирования лифта;</li> <li>– сведения об изготовителе;</li> <li>– назначение, грузоподъемность, скорость, число остановок, высоту подъема лифта и идентификационный (заводской или, при его отсутствии, регистрационный) номер;</li> <li>– сведения о наличии паспорта и монтажного чертежа лифта.</li> </ul> </li> <li>6) На основании акта выявленных несоответствий лифта специализированная лифтовая организация, выполняющая монтаж лифта устраняет несоответствия.</li> <li>7) После устранения выявленных несоответствий специализированная лифтовая организация обращается в аккредитованную испытательную лабораторию (центр)</li> </ol>

		<p>для проведения повторной проверки лифта, при которой проверяют устранение ранее выявленных несоответствий. Срок проведения повторной поверки не должен превышать 30 дней со дня проведения полного технического освидетельствования. При несоблюдении указанного срока лифт подвергают освидетельствованию в объеме полного технического освидетельствования по пункту 5.6 ГОСТ Р 53782-2010.</p> <p>8) Специализированная лифтовая организация на основе собственных доказательств и при положительных результатах полного технического освидетельствования оформляет декларацию о соответствии лифта требованиям технического регламента.</p> <p>9) Декларация о соответствии подлежит регистрации в органе по сертификации, аккредитованном в установленном порядке. Порядок регистрации деклараций о соответствии утверждает федеральный орган исполнительной власти по техническому регулированию.</p> <p>10) Копии документов заверяются подписью уполномоченного представителя специализированной лифтовой организации, выполнившей монтаж лифта, и печатью этой организации.</p> <p>11) Специализированная лифтовая организация, выполнившая монтаж лифта, подшивает к паспорту лифта копию зарегистрированной декларации о соответствии и акт полного технического освидетельствования лифта, прошнуровывает (с указанием количества страниц) и опечатывает паспорт лифта своей печатью. К паспорту лифта также прилагаются протоколы испытаний электроустановки, которые хранят не менее 1 года с паспортом лифта.</p> <p>12) Специализированная лифтовая организация, выполнившая монтаж лифта, передает Заказчику, опечатанный паспорт лифта и комплект технической документации, регламентированный ГОСТ Р 53780-2010, а также другие документы, оговоренные в контракте на поставку лифтового оборудования.</p>
--	--	--

### 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО КАЧЕСТВУ И ГАРАНТИИ

3.1	Требования, предъявляемые к законченным работам	<p>Выполнение и сдачу выполненных работ производить согласно проектной документации (и/или иной документации, предоставленной Заказчиком), а также требований нормативных документов, действующих на территории РФ.</p> <p>Приемка законченных работ и оформление исполнительной документации выполнять в соответствии с требованиями СНиП 12-01-2004 (и актуализированной версии СП 48.13330.2011), РД 11-02-2006, РД-11-05-2007 (и иных действующих на территории РФ нормативов) в печатном (4 экз.) и электронном видах в формате DWG (Заказчик в праве запросить документы в формате DOC).</p>
3.2	Гарантия качества	<p>Подрядчик гарантирует:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- надлежащее качество используемых материалов, конструкций, оборудования и соответствие их Рабочей документации, государственным стандартам и техническим условиям, обеспечение их соответствующими сертификатами, техническими паспортами и/или другими документами, удостоверяющими их качество;</li> <li>- качество выполнения всех Работ в соответствии с Рабочей документацией и действующими нормами и техническими условиями;</li> <li>- своевременное устранение недостатков и дефектов, выявленных при приемке Работ и в период гарантийной эксплуатации;</li> <li>- Подрядчик, выполнивший работы по монтажу лифта, несет гарантийные обязательства за выполненные работы в течении срока, оговоренного договором (контрактом) с заказчиком, но не менее 18 месяцев со дня принятия декларации соответствия лифта.</li> </ul>

### 4. ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ И ИНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ, ТРЕБОВАНИЯ.

4.1.	Предоставление отчетности	Ежедневно предоставлять отчет о планируемых и выполненных работах в каждую из смен.
4.2.	Основные требования	<p>Выполняемая работа по своему качеству должна соответствовать требованиям Градостроительного кодекса Российской Федерации; СНиП 3.01.01-85* «Организация строительного производства»; СП 48.13330.2011 «Организация строительства»; СП 49.13330.2010 «Безопасность труда в строительстве». Федерального закона от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», в соответствии с переданной Подрядчику Рабочей проектной документацией (в том числе измененной или дополнительной), требованиями законодательства, действующего на территории Российской Федерации, в том числе действующими правовыми и техническими нормами (СНиП, ГОСТ, СанПиН, НПБ, НПБ и пр.), в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ТР ТС 011/2011 от 18 октября 2011 года N 824 «Технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов»;</li> <li>- ГОСТ Р 52382-2010 «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных»;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- ГОСТ Р 53296-2009 «Установка лифтов для пожарных в зданиях и сооружениях. Требования пожарной безопасности»;</li> <li>- ГОСТ Р 53782-2010 «Лифты. Правила и методы оценки соответствия лифтов при вводе в эксплуатацию»;</li> <li>- Требованиями Федерального закона от 21.07.1997 г. №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;</li> <li>- Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и нормативно-технической документацией «Ростехнадзора» России;</li> <li>- Декларирование соответствия лифтов экспертной организацией города Санкт Петербурга и Ленинградской области;</li> <li>- Полное техническое освидетельствование лифтов экспертной организацией г. Санкт Петербурга и Ленинградской области;</li> <li>- ГОСТ Р 53780-2010, Р 53782- 2010, Р 53783-2010;</li> <li>- «Правила устройства электроустановок», (ПУЭ, 7-е издание);</li> <li>- «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭЭП);</li> <li>- «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей»;</li> <li>- ГОСТ 5746-2015, ГОСТ Р 53771-2010 ГОСТ 8824-84, ГОСТ Р 59155-2020, ГОСТ 22845-85, ГОСТ 2.602-2013 ЕСКД.</li> </ul> <p>А также условиям Договора, Расчетом сметной стоимости СМР и Графиком производства работ.</p> <p>Все изменения и отклонения от рабочей, сметной документации в следствии изменения объемов, состава или стоимости работ, необходимо согласовать с Заказчиком и авторами проекта в установленном порядке и форме.</p> <p>Заказчик оставляет за собой право вносить изменения в объемы работ и график производства работ, на основании письменного распоряжения об изменении.</p> <p>До подписания Итогового Акта сдачи-приемки результата Работ передать Заказчику полный пакет исполнительной документации к выполненным работам, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Акты полного технического освидетельствования лифтов;</li> <li>- Декларации соответствия лифтов требованиям Технического регламента «О безопасности лифтов», зарегистрированных в органе по сертификации;</li> <li>- отчет об испытании (протокол испытания) противопожарных дверей шахты лифта, который является документом, указывающим огнестойкость дверей, образец которых прошел испытания, с инструкцией по монтажу противопожарных дверей шахт лифтов;</li> <li>- исполнительная документация по установке противопожарных дверей шахты лифтов и заделке пустот между конструкциями проемов и порталами дверей, подтверждающая соответствие работ по установке противопожарных дверей требованиям технической документации на двери (инструкции по установке в составе отчета об испытаниях) и обеспечение требуемого предела огнестойкости - EI 60;</li> <li>- руководства действий для пожарных;</li> <li>- Паспорта лифтов.</li> </ul>
4.3	<b>Разработка ППР (проект производства работ)</b>	<p>Разработать и предоставить ППР и/или технологические карты перед началом выполнения работ для утверждения Заказчиком (4 экз.) по операциям и видам работ с привязкой к конкретному месту.</p>
4.4	<b>Стоимость работ</b>	<p>Стоимость работ определяется, исходя из полного комплекса работ. В расчете необходимо учесть стоимость всех вспомогательных и прочих материалов с доставкой (не упомянутых в коммерческом предложении). Также учесть заработную плату, машины и механизмы (в т. ч. аренда автокрана), транспорт и его охрану, накладные расходы, сметную прибыль, лимитированные затраты, временные здания и сооружения, производство работ в зимних условиях.</p> <p>Необходимо также учесть стоимость аренды башенных кранов, стоимость сопутствующих и дополнительных работ связанных с выполнением основных видов работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-затраты на зачистку, огрунтовку, окраску, крепежные изделия;</li> <li>- доставку;</li> <li>- разгрузку изделий, материалов и комплектующих;</li> <li>- подъем на этажи изделий, материалов и комплектующих;</li> <li>- использование машин и механизмов;</li> <li>- производство работ в зимнее время;</li> <li>- потребление воды;</li> <li>- подготовка (обустройство) зон складирования строительных материалов;</li> <li>- потребление электроэнергии;</li> <li>- обеспечение временными зданиями и сооружениями;</li> <li>-обеспечение строительными лесами и подмостями;</li> <li>- сверление отверстий; пробивку отверстий; штробление с последующей заделкой</li> <li>- погрузку и вывоз строительного и бытового мусора в установленном Генподрядчиком порядке;</li> </ul>

		<p>Подрядчик ежемесячно компенсирует Генподрядчику расходы на основании счёта, предъявляемого Генподрядчиком, на предоставление башенных кранов, грузопассажирских подъёмников, грузовых подъёмников, согласно фактическим затратам Генподрядчика.</p>
4.5	Компенсация за предоставление энергоресурсов (электроэнергии)	<p>В случае предоставления Генподрядчиком точек подключения энергоресурсов (электроэнергия, тепло) Подрядчик ежемесячно компенсирует Генподрядчику расходы по энергоресурсам на основании Актов о потреблении энергоресурсов (далее-АКТ), а также счетов на оплату, предъявляемых Генподрядчиком.</p> <p>Акт составляется Генподрядчиком на основании расчётов исходя из показаний приборов учёта потребления энергоресурсов (для электроэнергии с учётом потерь на их передачу до точки потребления Подрядчиком) или исходя из расчётного способа определения суммарного потребления энергоресурсов (для электроэнергии – суммарной мощности потребителей Подрядчика, а именно: электрооборудования, электроприборов, электроосвещения и т.п. основания для способа расчёта определяются Генподрядчиком.</p> <p>Размер компенсации определяется по тарифам, установленным для прочих потребителей Комитетом по тарифам и ценовой политике Ленинградской области, ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга», поставщиком теплоресурсов, если условиями договоров Генподрядчика или Заказчика с поставщиками энергоресурсов не предусмотрено применение иных цен (тарифов).</p> <p>Для составления Акта Подрядчик в срок с 25 по 27 число отчётного месяца предоставляет Генподрядчику показания приборов учёта потребления энергоресурсов, использованных Подрядчиком на объекте и в бытовых городках за отчётный месяц, перечень и количество используемого в отчётном месяце электрооборудования и электроинструмента с указанием характеристик и номинальной мощности.</p> <p>Генподрядчик в срок до 3-го числа месяца, следующего за отчётным, анализирует/проверяет полученные от Подрядчика данные, определяет основания для расчёта, составляет и подписывает акт с размером компенсаций энергоресурсов за отчётный месяц и предоставляет его уполномоченному представителю Подрядчика, которого Подрядчик обязуется направить к Генподрядчику до 5-го числа месяца, следующего за отчётным для подписания Акта.</p> <p>В случае неприбытия уполномоченного представителя Подрядчика, прибытия неуполномоченного представителя или отказа представителя от подписания Акта, Генподрядчик вправе подписать Акт в одностороннем порядке с отметкой о причинах и одностороннем составлении в Акте. При этом односторонний Акт имеет юридическую силу двустороннего. Подрядчик самостоятельно обеспечивает получение своего экземпляра Акта, путём направления представителя к Генподрядчику.</p> <p>Если число месяца приходится на выходной или нерабочий праздничный день, срок переносится на следующий за ним рабочий день.</p> <p>Генподрядчик предъявляет Подрядчику счёт на оплату компенсации потреблённых энергоресурсов за отчётный месяц. Подрядчик обязуется в течении срока действия Договора обеспечить получение счетов Генподрядчика не позднее 15-го числа месяца, следующего за отчётным, путём направления представителя. В случае неисполнения Подрядчиком указанной обязанности счета считаются полученными Подрядчиком в указанное число соответствующего месяца.</p> <p>Оплата счетов Генподрядчика производится в течении 5 (пяти) рабочих дней с даты получения. По истечении данного срока Генподрядчик вправе удержать сумму компенсации из любого платежа, в том числе резерва качества.</p>
4.6	Требования при производстве работ	<p>Обеспечить (и учесть в стоимости) на постоянной основе выполнение следующих условий:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- установка и устройство защитных и сигнальных ограждений;</li> <li>- соблюдение требований по ОТ и ТБ, ПБ;</li> <li>- ежедневная уборка рабочих мест;</li> <li>- вывоз строительных отходов и мусора (возникших в процессе производства работ);</li> </ul> <p>Передавать в соответствии с графиком строительства объекта, фронты работ подрядным организациям, выполняющими работы по отделке, с подписанием соответствующих актов.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Утилизация отходов производится Подрядчиком.</li> <li>- Подрядчик предоставляет Генподрядчику отчетные документы по утилизации отходов, паспортов отходов, протоколов биотестирования, договор с лицензируемым полигоном, договор с лицензируемым перевозчиком отходов, справки сдачи-приемки строительного отхода, 1 раз в квартал, не позднее 15 числа, следующего за кварталом.</li> <li>- Выполнять работы необходимо обученными и аттестованными специалистами.</li> </ul>
4.7	Порядок сдачи-приемки работ	<p>Сдача-приемка выполненных работ производится ежемесячно, до 25-го числа отчетного месяца Подрядчик передает Генподрядчику Справку по форме № КС-3 по работам, выполненным в отчетном месяце, Акт по форме № КС-2, накопительную ведомость, счет-фактуру и необходимую исполнительную документацию.</p> <p>Данные формы должны быть утверждены руководителем Подрядчика, подписаны начальником участка Генподрядчика, работником службы технадзора Заказчика.</p>

		<p>Для окончательной сдачи работ Подрядчик должен произвести подготовку исполнительной документации, а также иной документации по соответствующему виду работ, предусмотренной нормативными документами.</p> <p>Исполнительная документация подтверждается инженером технического надзора Заказчика и передается Генподрядчику в 4-х бумажных экземплярах и в электронном виде.</p> <p>Подрядчик обязан письменно сообщить Генподрядчику о необходимости проведения приемки скрытых работ заблаговременно, но не позднее, чем за 48 часов до начала проведения этой приемки.</p> <p>В случаях, предусмотренных действующим законодательством РФ, Подрядчик обязан (перед сдачей-приемкой работ) проводить испытания и/или проверки выполненных Работ и качества, используемых на строительстве Объекта материалов, изделий, конструкций и оборудования. Сроки проведения испытаний должны соответствовать СНиП, ГОСТ, ТУ.</p>
4.8	Поставка материалов	<p>- Закупка и поставка на объект основных материалов и конструкций, необходимых для выполнения работ осуществляется Подрядчиком.</p> <p>- Подрядчик остается ответственным за надлежащую приемку с Поставщиком и качество поставляемых материалов. При не соответствии характеристик и качества поставляемого материала техническим нормам и условиям, Подрядчик обязуется прекратить доставку материала на строительный объект и немедленно письменно известить об этом Генподрядчика.</p>
<b>5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ</b>		
5.1	Особые условия	<p>Подрядчик вывозит весь строительный и бытовой мусор, образовавшийся при производстве работ.</p> <p>Подрядчик самостоятельно обеспечивает охрану своей техники, материалов и результатов работ.</p> <p>Заказчик не предоставляет точек подключения к водоснабжению и канализации.</p> <p>До начала работ Подрядчик обязан согласовать с Заказчиком ППР.</p> <p>Подрядчик должен организовать бытовой городок на строительной площадке для своих нужд из стандартных блок контейнеров размером 6*2,4. Проживание на объекте запрещено.</p> <p>Подрядчик обязан согласовывать с Заказчиком работу субподрядных организаций.</p> <p>Подрядчик разрабатывает и согласовывает с заказчиком схему совместной работы с организациями, производящими работы на строительной площадке.</p> <p>Все изменения и отклонения от рабочей, сметной документации в следствии изменения объемов, состава или стоимости работ, необходимо согласовать с Заказчиком и авторами проекта в установленном порядке и форме.</p> <p>Генподрядчик оставляет за собой право вносить изменения в объемы работ и график производства работ, на основании письменного распоряжения об изменении.</p>
5.2	Машины и механизмы	<p>Подрядчик отвечает за предоставление собственных средств транспортировки и производства, работ на площадке, включая оборудование, механизмы, инструменты, рабочие платформы и т.д. в различных местах выполнения работ, в том числе охрану, настройку, обслуживание, демонтаж после использования.</p> <p>Количество, тип и режим работы необходимых машин и механизмов, Подрядчик согласовывает с Заказчиком (указать в ППР).</p>
5.3	Средства обеспечения безопасного производства работ	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Подрядчик ответственен за соблюдение правил пожарной безопасности, правил по технике безопасности при проведении работ, за качественное и своевременное выполнение работ. Выявленные замечания устраняются за счет Подрядчика. На местах выполнения работ Подрядчик обязан иметь огнетушители.</li> <li>• Ответственность за соблюдением правил пожарной безопасности, охрана труда на объекте возлагается на Подрядчика, который своим приказом должен назначить лицо, ответственное за проведение работ и соблюдение вышеуказанных правил. Копия приказа на ответственного представителя Подрядчика должна быть предоставлена Генподрядчику до начала выполнения работ.</li> <li>• При выполнении работ Подрядчик обязан соблюдать требования действующего законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды. Подрядчик несет ответственность за нарушение указанных требований.</li> <li>• Во время производства работ Подрядчик обязан осуществлять на объекте необходимые противопожарные мероприятия, мероприятия по технике безопасности и охране окружающей среды.</li> <li>• Подрядчик обязан обеспечить постоянную работу на площадке специалиста по охране труда.</li> <li>• Подрядчик обязан по первому требованию заказчика предъявить паспорт, руководство по эксплуатации на применяемое на площадке оборудование, механизмы и приспособления</li> <li>• Вход на площадку без средств защиты запрещен. Все лица, находящиеся на строительной площадке, должны быть одеты в каски, очки (для спец работ),</li> </ul>



		<p>спецодежду со световозвращающими элементами (2 класса защиты) и специальную обувь с жестким подноском.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Подрядчик обеспечивает выполнение техники безопасности при проведении СМР в соответствии с требованиями: СП 49.13330.2010 Безопасность труда в строительстве. Часть I. Общие требования; СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве» Часть II; РД 34.03.201-97 «Правила техники безопасности».</li> </ul> <p>Обеспечить все (но не ограничиваясь) мероприятия и средства обеспечения безопасного производства работ согласно действующего законодательства РФ.</p>
<b>6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ</b>		
6.1.	Основные требования	В соответствии с законодательством РФ. Проведение специальных работ в этом направлении, требующих дополнительных затрат, утверждается Заказчиком.
<b>7. ПРИЛОЖЕНИЯ</b>		
7.1.	Технические характеристики лифтов	Приложения №1- №12 для корпусов №№17-23
7.1.	Перечень подготовительных и сопутствующих работ	Приложение №13

Ваше предложение необходимо направить в адрес ООО «ПрокСтрой» до «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2024 года по адресу: СПб, Заневский пр. дом 30, корп. 2, лит А, 4 эт. офис 8 (СДО), тел/факс 327-28-78 доб. 251, E-mail: savostyanes@prokcorp.ru

Главный инженер

Начальник ПТО



Бугаев М.Ю.

Соломатина С.В.

## Приложение №1

к Техническому заданию по корпусу №17 секция №1 и №2

### Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъемностью 1000 кг

Количество лифтов	2
Грузоподъемность, кг/чел.	1000 кг / 13 пассажиров
Скорость	1,0 м / сек
Число остановок/входов	17/17
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема кабины	45,60 м
Система управления	Собираетельная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебедкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размеры кабины (ширина x глубина x высота), мм	1100 x 2100x2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый,
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>EI60</b> , режим «перевозка пожарных подразделений»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380 V
Размеры шахты (шир. x глуб.), мм	2650x1700
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм	5610
Глубина приямка, мм	1450
Дополнительное оборудование лифта для перевозки пожарных подразделений	шкаф с лестницей для пожарных (ГОСТ Р 52382-2010 приложение Б)

## Приложение №2

к Техническому заданию по корпусу №17 секция №1 и №2

### Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъемностью 400 кг

Количество лифтов	2
Грузоподъемность, кг/чел.	400 кг/ 5чел.
Скорость	1,0 м / сек
Число остановок/входов	17/17
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема	45,60 м
Система управления	Собирательная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебедкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размер кабины (шир.х глубхвысота.), мм	950x1100x2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>EI30</b> , режим «пожарная опасность»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380V
Размеры шахты (шир. х глуб.), мм	1500 x 1500
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм	5610
Глубина приямка, мм	1450

### Приложение №3

к Техническому заданию по корпусу №18 секция №1, №2, №3, №4

#### Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъемностью 1000 кг

Количество лифтов	5
Грузоподъемность, кг/чел.	1000 кг / 13 пассажиров
Скорость	1,0 м / сек
Число остановок/входов	20/20; 20/20; 18/18; 19/19; 17/17
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема кабины	54,150 м; 54,150м; 48,450м; 51,300м; 45,600м
Система управления	Собираетельная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебедкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размеры кабины(ширина x глубина x высота), мм	1100 x 2100x2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый,
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>EI60</b> , режим «перевозка пожарных подразделений»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380 V
Размеры шахты (шир. x глуб.), мм	2650x1700
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм	5610
Глубина приямка, мм	1400
Дополнительное оборудование лифта для перевозки пожарных подразделений	шкаф с лестницей для пожарных (ГОСТ Р 52382-2010 приложение Б)

## Приложение №4

к Техническому заданию по корпусу №18 секция №1, №2, №3, №4

### Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъемностью 400 кг

Количество лифтов	5
Грузоподъемность, кг/чел.	400 кг/ 5чел
Скорость	1,0 м / сек
Число остановок/входов	20/20; 20/20; 18/18; 19/19; 17/17
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема	54,150 м; 54,150м; 48,450м; 51,300м; 45,600м
Система управления	Собирательная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебёдкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размер кабины (шир.х глуб.хвысота.), мм	950х1100х2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>EI30</b> , режим «пожарная опасность»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380V
Размеры шахты (шир. х глуб.), мм	1500 x 1500
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм	5610
Глубина приямка, мм	1450

## Приложение №5

к Техническому заданию по корпусу №19 секция №1, №2

### Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъемностью 1000 кг

Количество лифтов	2
Грузоподъемность, кг/чел.	1000 кг / 13 пассажиров
Скорость	1,0 м / сек
Число остановок/входов	17/17
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема кабины	45,600 м
Система управления	Собирательная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебёдкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размеры кабины(ширина x глубина x высота), мм	1100 x 2100x2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый,
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>E160</b> , режим «перевозка пожарных подразделений»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380 V
Размеры шахты (шир. x глуб.), мм	2650x1700
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм	5610
Глубина приямка, мм	1450
Дополнительное оборудование лифта для перевозки пожарных подразделений	шкаф с лестницей для пожарных (ГОСТ Р 52382-2010 приложение Б)

## Приложение №6

к Техническому заданию по корпусу №19 секция №1, №2

### Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъемностью 400 кг

Количество лифтов	2
Грузоподъемность, кг/чел.	400 кг/
Скорость	1,0 м / сек
Число остановок/входов	17/17
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема	45,600 м
Система управления	Собираетельная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебедкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размер кабины (шир.х глуб.хвысота.), мм	950x1100x2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>EI30</b> , режим «пожарная опасность»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющая сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380V
Размеры шахты (шир. х глуб.), мм	1500 x 1500
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм	5610
Глубина приямка, мм	1450

## Приложение №7

к Техническому заданию по **корпусу №20**

### Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъемностью **1000 кг**

Количество лифтов	2
Грузоподъемность, кг/чел.	1000 кг / 13 пассажиров
Скорость	1,0 м / сек
Число остановок/входов	20/20
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема кабины	54,150 м
Система управления	Собирательная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебёдкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размеры кабины(ширина x глубина x высота), мм	1100 x 2100x2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый,
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>E160</b> , режим «перевозка пожарных подразделений»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380 V
Размеры шахты (шир. x глуб.), мм	2650x1700
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм	5610
Глубина приямка, мм	1450
Дополнительное оборудование лифта для перевозки пожарных подразделений	шкаф с лестницей для пожарных (ГОСТ Р 52382-2010 приложение Б)



**Приложение №8**

к Техническому заданию по корпусу №20

**Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъемностью 400 кг**

Количество лифтов	2
Грузоподъемность, кг/чел.	400 кг/
Скорость	1,0 м / сек
Число остановок/входов	20/20
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема	54,150 м
Система управления	Собирательная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебёдкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размер кабины (шир.х глуб.хвысота.), мм	950х1100х2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>E130</b> , режим «пожарная опасность»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380V
Размеры шахты (шир. х глуб.), мм	1500 х 1500
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм	5610
Глубина приямка, мм	1450

**Приложение №9**

к Техническому заданию по **корпусу №21**

**Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъемностью 1000 кг**

Количество лифтов	2
Грузоподъемность, кг/чел.	1000 кг / 13 пассажиров
Скорость	1,0 м / сек
Число остановок/входов	20/20
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема кабины	54,150 м
Система управления	Собираетельная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебёдкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размеры кабины(ширина x глубина x высота), мм	1100 x 2100 x2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый,
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>EI60</b> , режим «перевозка пожарных подразделений»;
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380 V
Размеры шахты (шир. x глуб.), мм	1700x2650
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм	5610
Глубина приямка, мм	1450
Дополнительное оборудование лифта для перевозки пожарных подразделений	шкаф с лестницей для пожарных (ГОСТ Р 52382-2010 приложение Б)

**Приложение №10**

к Техническому заданию по **корпусу №21**

**Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъёмностью 400 кг**

Количество лифтов	2
Грузоподъёмность, кг/чел.	400 кг/ 5чел.
Скорость	1,6 м / сек
Число остановок/входов	20/20
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема	54.150 м
Система управления	Собирательная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебёдкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размер кабины (шир.х глуб.хвысота.), мм	950х1100х2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>EI30</b> , режим «пожарная опасность»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380V
Размеры шахты (шир. х глуб.), мм	1500х1500
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм	5610
Глубина приямка, мм	1450

## Приложение №10

к Техническому заданию по корпусу №21

### Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъёмностью 400 кг

Количество лифтов	2
Грузоподъёмность, кг/чел.	400 кг/ 5чел.
Скорость	1,6 м / сек
Число остановок/входов	20/20
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема	54.150 м
Система управления	Собирательная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебёдкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размер кабины (шир.х глуб.хвысота.), мм	950x1100x2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>EI30</b> , режим «пожарная опасность»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380V
Размеры шахты (шир. х глуб.), мм	1500x1500
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм	5610
Глубина приямка, мм	1450

## Приложение №11

к Техническому заданию по корпусу №22-паркинг

### Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъемностью 1000 кг

Количество лифтов	1
Грузоподъемность, кг/чел.	1000 кг / 13 пассажиров
Скорость	1,0 м / сек
Число остановок/входов	<b>6/6</b>
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема кабины**	25,460 м
Система управления	Собирательная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебёдкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размеры кабины(ширина x глубина x высота), мм	1100 x 2100x2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый,
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>E160</b> , режим «перевозка пожарных подразделений»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь(порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380 V
Размеры шахты (шир. x глуб.), **мм	1600x2500
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм**	3550
Глубина приямка, мм**	1400
Дополнительное оборудование лифта для перевозки пожарных подразделений	шкаф с лестницей для пожарных (ГОСТ Р 52382-2010 приложение Б)

## Приложение №12

к Техническому заданию по корпусу №23-паркинг

### Лифтовое оборудование ОАО «МОГИЛЕВЛИФМАШ», грузоподъемностью 1000 кг

Количество лифтов	1
Грузоподъемность, кг/чел.	1000 кг / 13 пассажиров
Скорость	1,0 м / сек
Число остановок/входов	<b>5/5</b>
Маркировка кнопок на панели управления	1, 2, 3 (нанести код Брайля)
Высота подъема кабины**	20.900м
Система управления	Собирательная при движении кабины в двух направлениях
Тип привода	С безредукторной лебёдкой и частотно-регулируемым регенеративным приводом
Машинное помещение	отсутствует
Двери кабины и шахты	непроходные
Тип	Автоматические, телескопического открывания
Размеры кабины (ширина x глубина x высота), мм	1100 x 2100x2100
Отделка дверей шахты	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый,
Отделка дверей кабины	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Отделка обрамлений порталов	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Огнестойкость дверей шахты	<b>E160</b> , режим «перевозка пожарных подразделений»
Тип кабины	Непроходная
Интерьер кабины	
Панели кабины	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый
Потолок	Окрашенная сталь (порошковое окрашивание), цвет светло-серый, светодиодное освещение
Панель управления	Плоская, шлифованная нержавеющей сталь
Поручни	Не предусмотрено
Зеркало	Не предусмотрено
Напольное покрытие	Линолеум
Устройства управления и сигнализации в кабине и на этаже	Совмещенный индикатор положения и направления движения кабины – на 1 этаже, переговорное устройство, индикатор направления движения кабины, указатель положения кабины, кнопка закрывания дверей, кнопка открывания дверей, индикатор перегрузки кабины, оптический бесконтактный реверс дверей.
Напряжение сети, питающей лифт	380 V
Размеры шахты (шир. x глуб.), мм	1600x2500
Материал шахты	Монолитный железобетон
Высота последнего этажа, мм**	3550
Глубина приямка, мм**	1400
Дополнительное оборудование лифта для перевозки пожарных подразделений	шкаф с лестницей для пожарных (ГОСТ Р 52382-2010 приложение Б)

«УТВЕРЖДАЮ»  
 Директор по строительству  
 ЗАО «ПрокСтрой»

  
 С.В.Иванов

«08» 05 2024г.


**Перечень  
 подготовительных и сопутствующих работ**

№	Наименование работ	Ответственный исполнитель
<b>Подготовка Объекта к монтажу лифтов</b>		
1	Получить заключения экспертизы промышленной безопасности пассажирских лифтов	ООО «ПРОК» / Подрядчик
2	Подготовка и предоставление Заказчику на согласование проекта производства работ	Подрядчик
3	Согласование проекта производства работ	Генподрядчик
4	Обеспечение беспрепятственного подъезда автомашин до места разгрузки лифтового Оборудования и материалов, поставляемых Подрядчиком (в согласованные с Заказчиком сроки)	Генподрядчик
5	Предоставление крана (или других средств разгрузки) для выгрузки на Объекте с транспортных средств Оборудования и материалов, поставляемых Подрядчиком	Подрядчик
7	Предоставление персонала для перемещения на Объекте Оборудования и материалов от места разгрузки в помещение склада и от места складирования до места производства работ	Подрядчик
<b>Подготовка лифтовых шахт к монтажу</b>		
8	Обеспечение готовности строительной части шахт и прямков	Генподрядчик
9	Обеспечение ограждений дверных проемов шахт на всех этажах здания в соответствии с требованиями охраны труда	Подрядчик
10	Выполнение строительных лесов (подмостей, настилов) внутри шахт лифтов в соответствии с требованиями охраны труда	Подрядчик
11	Обеспечение временного освещения шахт напряжением сети не более 42 В в соответствии с требованиями охраны труда	Подрядчик
12	Обеспечение защитного заземления согласно ПУЭ	Генподрядчик
13	Передача Подрядчику отметок чистых полов на этажах по Акту	Генподрядчик
14	Обеспечение Подрядчика электроэнергией для подключения электроинструмента	Генподрядчик
15	Выполнение и предоставление Подрядчику исполнительных схем строительной части шахт лифтов	Генподрядчик
16	Установка спусковых лестниц в прямки согласно требованиям охраны труда	Подрядчик
<b>Подготовка Объекта к наладке Оборудования</b>		
17	Установка вводного устройства (ВУ)	Подрядчик
18	Прокладка кабеля сигнала пожарной опасности в МП в соответствии с проектом	Генподрядчик
19	Прокладка кабеля связи между станцией управления в МП и помещением дежурного персонала в соответствии с проектом	Генподрядчик
20	Монтаж и наладка переговорной связи между станцией управления в МП и кабинами листов	Подрядчик
21	Обеспечение постоянного освещения шахт лифтов в соответствии с требованиями ПУБЭЛ	Подрядчик
22	Отделочные Работы по шахтам, включая прямки	Подрядчик
23	Обрамление порталов лифтовых шахт	Подрядчик
24	Выполнение отделочных работ по примыканию полов к порогам дверей шахт и стен шахт к порталам дверей шахт	Генподрядчик
25	Выполнение отверстий в стене шахты под вызывные аппараты и этажные индикаторы	Подрядчик

26	Передача Подрядчику ранее оформленных Актов на скрытые работы в шахтах и приямках лифтов	Генподрядчик
27	Подача на вводное устройство электропитания по постоянной схеме в соответствии с проектом	Генподрядчик
28	Предоставление Протокола замера «петля-фаза-ноль» на кабель основной распределительной подстанции до ВУ лифтов	Подрядчик
29	Предоставление Протокола осмотра и проверки элементов заземления (зануления) Оборудования	Подрядчик
30	Предоставление Протокола проверки сопротивления изоляции силового электрооборудования цепей управления и сигнализации, силовой осветительной электропроводки	Подрядчик
<b>Наладка Оборудования</b>		
31	Предоставление тарированного груза и персонала для его перемещения при проведении динамических испытаний лифтов	Подрядчик
32	Проведение динамических испытаний лифтов	Подрядчик
33	Предоставление Протокола проверки срабатывания защиты при системе питания электроустановок напряжением 1000 В с глухо-заземленной нейтралью	Подрядчик/ Генподрядчик
<b>Подготовка Объекта к сдаче Оборудования в эксплуатацию</b>		
34	Организация и оплата полного технического освидетельствования лифтов	Подрядчик
35	Организация обучения и аттестация лифтеров Владельца лифта	ООО «ПРОК» или Эксплуатирующая организация
36	Организация обучения и аттестация ответственного за организацию эксплуатации лифтов Владельца лифта	ООО «ПРОК» или Эксплуатирующая организация
37	Предоставление Договора на техническое обслуживание лифтов	Подрядчик
38	Заключение Договора на техническое обслуживание лифтов	ООО «ПРОК»
39	Предоставление Договора страхования риска ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта (в соответствии с Федеральным законом № 116-ФЗ от 21.07.97, см. Памятку Владельца лифтов).	ООО «ПРОК»
40	Издание приказа о назначении лица, ответственного за организацию работ по техническому обслуживанию лифтов	ООО «ПРОК» или Эксплуатирующая организация
41	Издание приказа о назначении и закреплении электромеханика, ответственного за техническое состояние лифтов	ООО «ПРОК» или Эксплуатирующая организация
<b>Сдача Оборудования в эксплуатацию</b>		
42	Подготовка и регистрация Деклараций соответствия лифтов требованиям Технического регламента	Подрядчик
43	Передача Заказчику по Акту полного пакета исполнительной и технической документации по выполненным работам, включая документацию для организации ввода лифтов в эксплуатацию, в том числе: Актов полного технического освидетельствования лифтов, зарегистрированных Деклараций соответствия лифтов требованиям Технического регламента, паспортов Оборудования с комплектом документации и др.	Подрядчик
44	Выполнение требований Технического регламента для организации ввода Оборудования в эксплуатацию. Оформление Актов готовности лифтов к вводу в эксплуатацию	ООО «ПРОК», специализированная лифтовая организация, осуществляющая тех. обслуживание
45	Ввод Оборудования в эксплуатацию и внесение записей в паспорта лифтов о вводе лифтов в эксплуатацию	ООО «ПРОК», специализированная лифтовая организация, осуществляющая тех. обслуживание
46	Постановка лифтов на учет в органах государственного контроля (надзора) после ввода эксплуатацию	ООО «ПРОК»

Главный инженер

Начальник ПТО

 Бугаев М.Ю.

 Соломатина С.В.